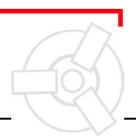
Futtertype:

SMW Autoblok PB-D 165



HWR Spanntechnik GmbH Lübkemannstraße 13 28876 Oyten Telefon (04207) 6887-0 Fax (04207) 6887-15 email: info@spannbacken.de



Markenspannbacken

Nutenstein: GF182









Ausführung: Rohlinge, ungebohrt

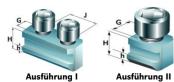
auf Anfrage











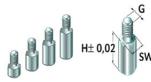
>			

Weiche Segment-Aufsatzbacke						n: GF182
120	60	60	9,0	CM17	208009	C15
120	64	64	3,2	HL17	210008	Aluminium

G	Sehärtete Greif	Nutenstein: GF182					
	В	H	T	kg/Satz	Тур	ldent-Nr.	Werkstoff
	30	47	20	σ,	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	Spann	bereiche d	ca.				
	40- 61mm			1,3	IW03	228051	16MnCr5
	62- 86mm			1,2	IW06	228052	16MnCr5
	87- 116mm			1,1	IW09	228053	16MnCr5
	115- 145mm			1,4	IW12	228054	16MnCr5
	148- 179mm			1,1	IW15	228055	16MnCr5
G	Sehärtete Greif	erspannb	acken, Innei	nspannung		Nutensteir	n: GF182
	В	H	T	kg/Satz	Тур	ldent-Nr.	Werkstoff
	20	47	20				

iete drenerspannbacken, ninenspannang					Marcharen	Muteristein. GF 102		
В	H	Т	kg/Satz	Тур	ldent-Nr.	Werkstoff		
30	47	20						
Span	nbereiche d	ca.						
65- 79	mm		ca. 1,5	JW06	230051	16MnCr5		
82- 10	8mm		ca. 1,5	JW08	230052	16MnCr5		
111-14	l1mm		ca. 1,5	JW11	230053	16MnCr5		
140-17	71mm		ca. 1,5	JW14	230054	16MnCr5		

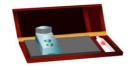
Gehä	irtete umke	hrbare Au	ıfsatzbacker	ı		nur Nuten	stein: GF181
	В	Н	L	T	Тур	ldent-Nr.	Werkstoff
	32	51	78	11	GV16	227301	16MnCr5
Nute	nsteine						
	Н	h	J	G	Тур	ldent-Nr.	Werkstoff
	18,5	6,5	20	M10	GF182	287523	40NiCrMo6
	18,5	6,5	_	M10	GF181	287522	40NiCrMo6
Aufla	igebolzen						
	G	Н	SW		Тур	ldent-Nr.	Werkstoff
	M6	5	10		IT05	229004	C15
√ G	M6	10	10		IT10	229005	C15
G	M6	15	10		IT15	229006	C15
	M6	20	10		IT20	229007	C15













Pendelbacken



Ausdrehvorichtung

Stangengreifer

Reinigungsplatte