

## 4-Backen-Kraftspannfutter mit Durchgang 4-jaw through hole power chuck



### Anwendung:

- Spannung von runden Bauteilen
- Spannung von quadratischen und rechteckigen Bauteilen
- Spannung von geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich

### Application:

- clamping of round parts
- clamping of square/rectangular parts
- clamping of irregular parts
- for deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping

### Technische Merkmale:

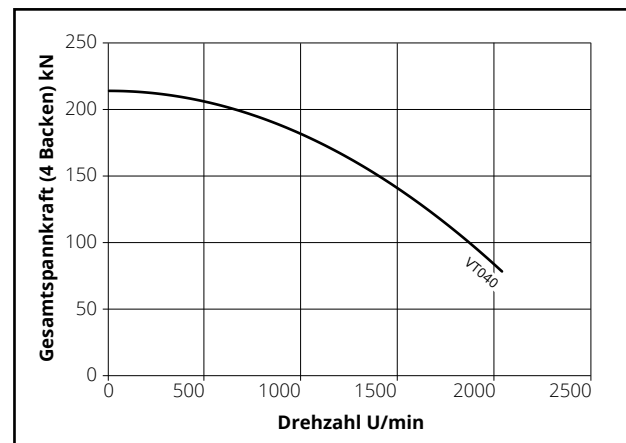
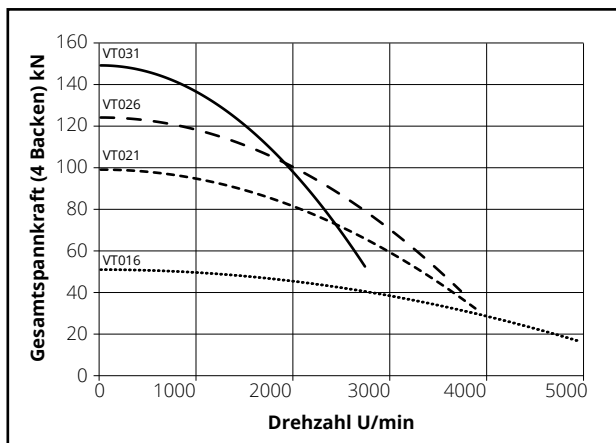
- zentrisches ausgleichendes Spannen

### Technical features:

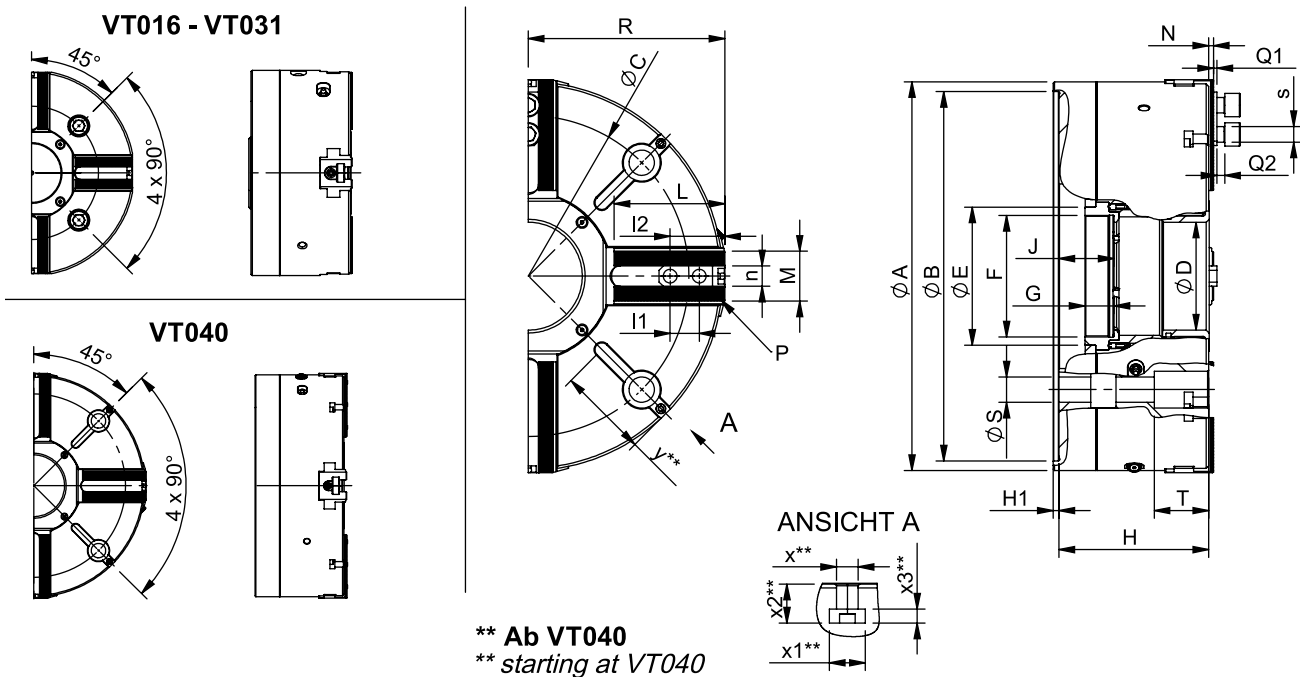
- compensating concentric clamping

### Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm

clamping force – speed diagram



Technische Daten technical data		VT016	VT021	VT026	VT031	VT040	VT050	VT063
Ident-Nr.		845016	845021	845026	845031	845040	845050	845063
Durchmesser diameter	mm	168	212	264	315	400	auf Anfrage/ upon request	auf Anfrage/ upon request
Durchgang through-hole	mm	46	52	72	91	111		
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	3,3	4,3	5	5,5	6,2		
Ausgleichhub pro Backe compensation stroke per jaw	mm	2,3	3,3	4	4,5	4,5		
Kolbenhub axial piston stroke	mm	15	19	22	24	27		
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	20	40	50	60	85		
max. Spannkraft max. gripping force	kN	52	100	125	150	210		
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m	5000	3900	3750	2800	2100		
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13	25,5	43	66	124		
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m <sup>2</sup>	0,05	0,18	0,42	0,93	2,66		
Standard Nutenstein standard t-nut	-	GP05	GP07	GP11	GP11	GP13		
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	-	VS11	VS12	VS17	VS17	VS21		
Standard harte umkehrbare Aufsatzbacke standard hard reversible top jaw	-	VU210	VU212	VU216	VU216	VU221		



Anschlussmaße mounting dimensions		VT016	VT021	VT026	VT031	VT040	VT050	VT063
<b>A</b>	mm	168	212	264	315	400	auf Anfrage / upon request	auf Anfrage / upon request
<b>B H6</b>	mm	140	170	220	300	380		
<b>C</b>	mm	104,8	133,4	171,4	235	330,2		
<b>D</b>	mm	46	52	72	91	111		
<b>E</b>	mm	--	66	92	112	142		
<b>F</b>	mm	M56x1,5*	M60x2	M85x2	M100x2	M 125x2		
<b>G</b>	mm	18	20	20	24	30		
<b>H</b>	mm	84,6	109,2	125	134	154		
<b>H1</b>	mm	5	5	5	5	6		
<b>min. / max.</b>	<b>J</b> mm	18 / 33	17 / 36	10 / 32	16 / 40	29,6 / 56,6		
<b>L</b>	mm	45	58,5	73,5	88,5	114		
<b>M</b>	mm	32	34	40	40	51,4		
<b>N</b>	mm	1,5	2	2	2	5		
<b>Verzahnung</b> serration	<b>P</b> mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°		
<b>Q1</b>	mm	2,5	3	3	3	3,5		
<b>Q2</b>	mm	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5		
<b>Futter geöffnet</b> chuck open	<b>R</b> mm	84,9	106,2	134,1	160	202,2		
<b>S</b>	mm	10,5	12,5	16,5	22	26		
<b>T</b>	mm	18,6	17,2	26	23	56		
<b>I1</b>	mm	18	20	30	30	30		
<b>min. / max.</b>	<b>I2</b> mm	22 / 39,5	25 / 47	35,5 / 58	35,5 / 73	40 / 100		
<b>n H8</b>	mm	10	12	16	16	21		
<b>s</b>	mm	M8x22	M10x25	M12x30	M12x30	M16x35		
<b>x H12</b>	mm	--	--	--	--	14		
<b>x1</b>	mm	--	--	--	--	23		
<b>x2</b>	mm	--	--	--	--	25		
<b>x3</b>	mm	--	--	--	--	9		
<b>y</b>	mm	--	--	--	--	93		

\* statische Nutmutter  
\* static groove-nut