



INOFlex[®] VM

4-Backen-Handspannfutter mit Durchgang
4-jaw through-hole manual chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping
- Internal and external clamping

TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Clamping stroke control

Technische Daten technical information	VM021	VM026	VM031	VM040
Ident-Nr. / ident-no.	848021	848026	848031	848040
Durchmesser diameter	mm 215	260	315	400
Durchgang through-hole	mm 52	72	102	111
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm 5,3	6,4	7,4	7,4
Ausgleichshub compensation	mm 4,2	5,3	6,3	6,3
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm 120	160	200	310
max. Spannkraft max. gripping force	kN 95	110	135	170
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m. 3900	3100	2700	1900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg 19,3	33,5	52,7	107,3
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ² 0,12	0,32	0,72	2,63
Nutenstein standard t-nut	— GP07	GP11	GP11	GP13
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	— VS12	VS17	VS17	VS21
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	— VG12	VG16	VG16	VG21

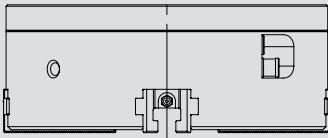
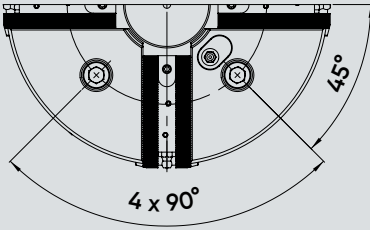
INOFlex® VM

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram

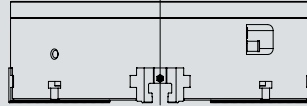
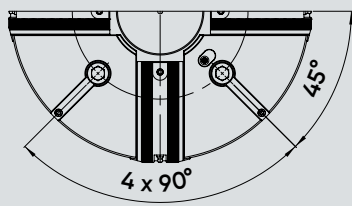


Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

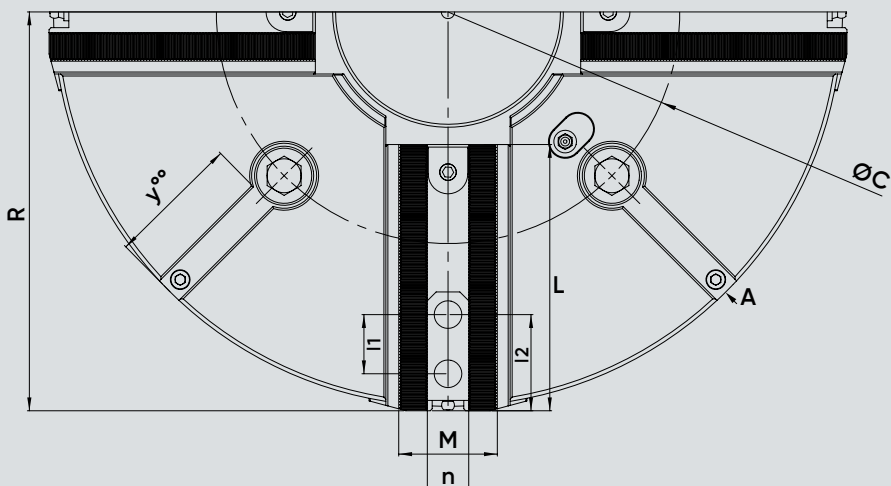
VM021 – VM031



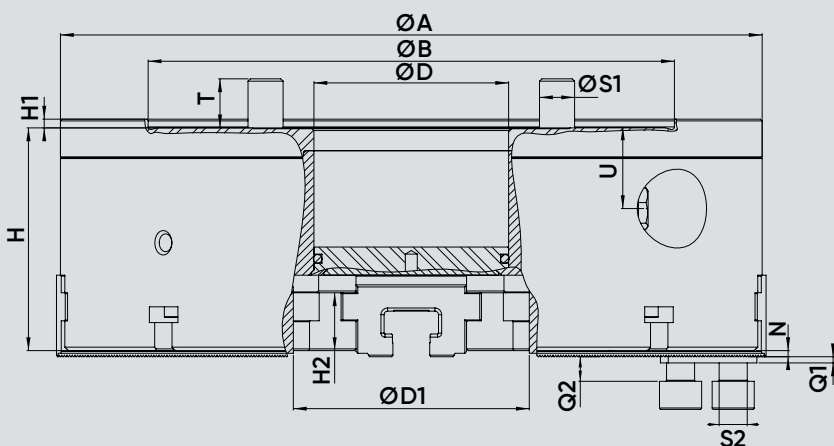
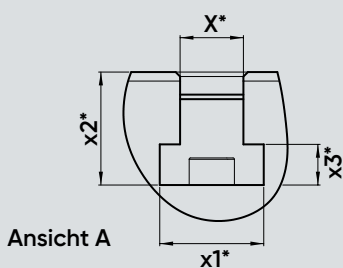
VM040



INOFlex[®] VM



* Ab VM 040
 * starting at VM 040





Schauen Sie sich das
VM-Handspannfutter im Detail an!
Look at the VM-manual chuck in detail!

Anschlussmaße dimensions		VM021	VM026	VM031	VM040	
A	mm	215	260	315	400	
B H6	mm	170	220	300	300	
C	mm	133,4	171,4	235	235	
D	mm	52	72	102	111	
D1	mm	65	88	116	132	
H	mm	78,5	95	104	127	
H1	mm	5	5	5	5	
H2	mm	21	27	32	33	
L	mm	75	85,5	96	135	
M	mm	32	42	42	50	
N	mm	2	2	2	3,5	
Verzahnung / serration	P	mm	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
	Q1	mm	3	3	3	3,5
	Q2	mm	11,5	11,5	11,5	11,5
Futter geöffnet / chuck open	R	mm	109,2	131,2	158,2	202,3
	S1	mm	M12 x 80, 4x	M16 x 100, 4x	M20 x 110, 4x	M20 x 130, 4x
	T	mm	17,1	21,4	28	28
	U	mm	27,5	33	35	46
Schlüsselweite / wrench width	W	SW	12	17	17	21
	I1	mm	20	30	30	30
min. / max.	I2	mm	28 / 68	41 / 76	41 / 86	43 / 126
	n H8	mm	12	16	16	21
	s2	mm	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35
	x H12	mm	—	—	—	14
	x1	mm	—	—	—	23
	x2	mm	—	—	—	25
	x3	mm	—	—	—	9
	y	mm	—	—	—	67,5