



INOFlex[®] VM

4-Backen-Handspannfutter mit Durchgang
4-jaw through hole manual chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

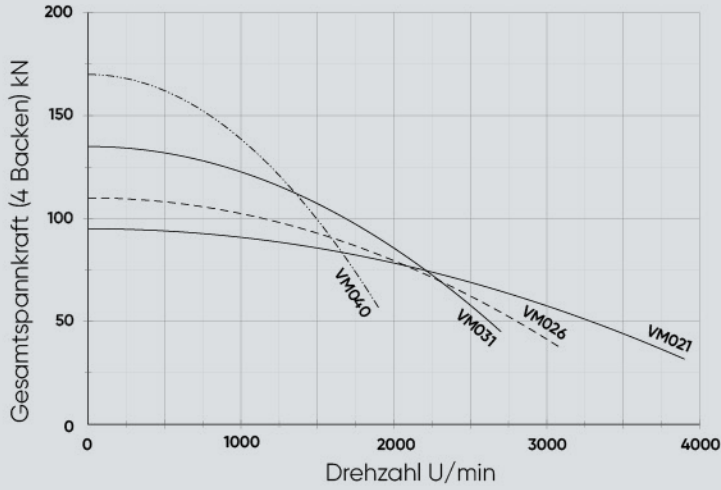
APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping
- Internal and external clamping

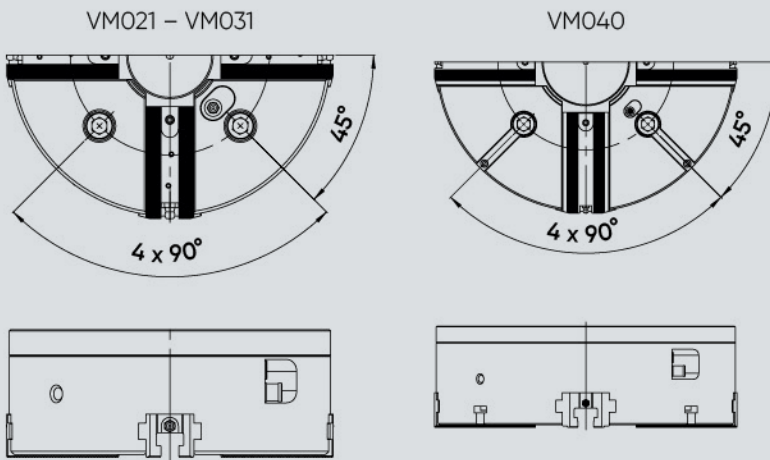
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Clamping stroke control

Technische Daten technical information		VM021	VM026	VM031	VM040
Ident-Nr. / ident-no.		848021	848026	848031	848040
Durchmesser diameter	mm	215	260	315	400
Durchgang through-hole	mm	52	72	91	111
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5,3	6,4	Auf Anfrage	8,5
Ausgleichshub compensation	mm	4,2	5,3	Auf Anfrage	7,4
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	120	160	200	270
max. Spannkraft max. gripping force	kN	95	110	135	170
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3900	3100	2700	1900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	19,3	33,5	Auf Anfrage	107,3
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,12	0,32	Auf Anfrage	2,63
Nutenstein standard t-nut	—	GP07	GP11	GP11	GP13
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS12	VS17	VS17	VS21
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG12	VG16	VG16	VG21



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.



VM031	VM040
315	400
220	300
171,4	235
91	111
Auf Anfrage	132
	127
	5
	33
	135
	50
	3,5
1,5x60°	1,5x60°
Auf Anfrage	3,5
	11,5
	202,3
	M20 x 130, 4x
	25
	46
17	21
30	30
Auf Anfrage	43 / 126
16	21
M12 x 30	M16 x 35
—	14
—	23
—	25
—	9
—	67,5



IN
4-E
4-j

INOFlex® VM

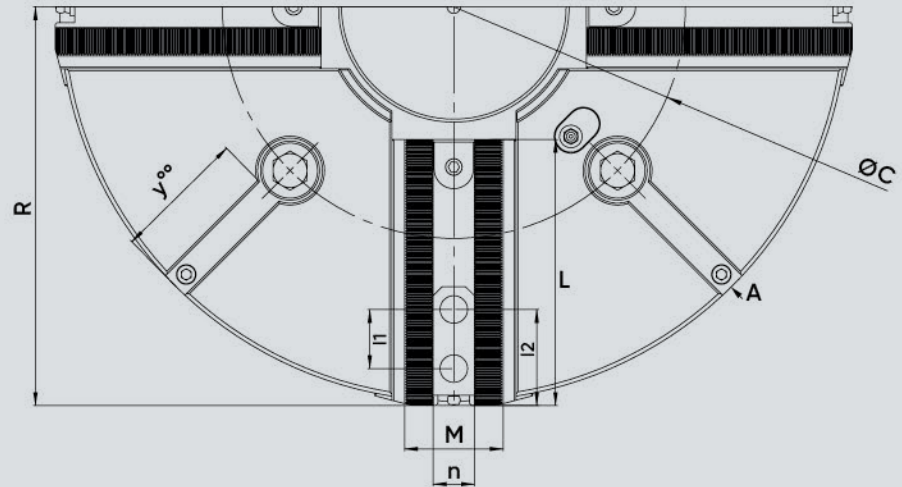
Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram

ANWENDUNG

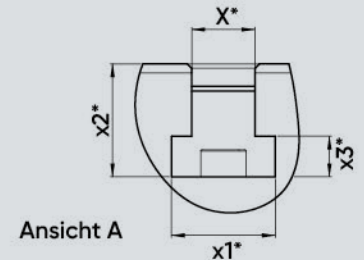
- Spannen von runden, quadratischen/rechteckig-geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

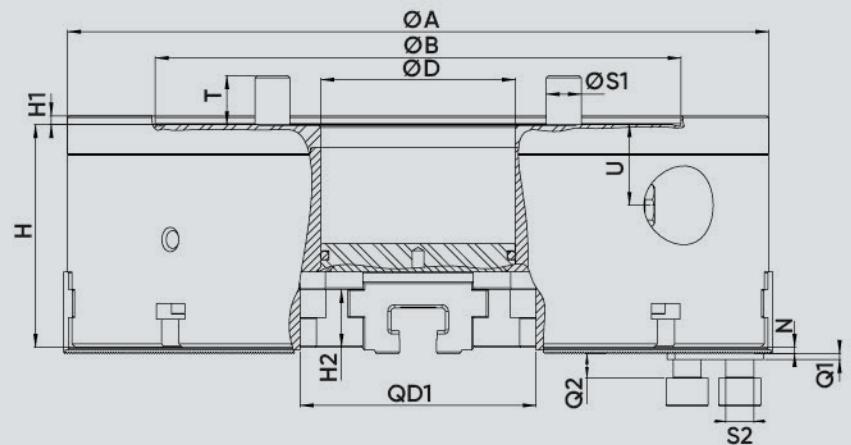
- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle



* Ab VM 040
* starting at VM 040



Technische Daten technical information		VM021
Ident-Nr. / ident-no.		848021
Durchmesser diameter	mm	215
Durchgang through-hole	mm	52
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5,3
Ausgleichshub compensation	mm	4,2
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	120
max. Spannkraft max. gripping force	kN	95
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	19,3
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,12
Nutenstein standard t-nut	—	GP07
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS12
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG12





Schau dir das
VM-Handspannfutter im Detail an!
Look at the VM-manual chuck in detail!

Anschlussmaße dimensions		VM021	VM026	VM031	VM040	
A	mm	215	260	315	400	
B	H6 mm	170	220	220	300	
C	mm	133,4	171,4	171,4	235	
D	mm	52	72	91	111	
D1	mm	65	88	Auf Anfrage	132	
H	mm	78,5	95		127	
H1	mm	5	5		5	
H2	mm	21	27		33	
L	mm	75	85,5		135	
M	mm	32	42		50	
N	mm	2	2	3,5		
Verzahnung / serration	P	mm	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	
	Q1	mm	3	3	Auf Anfrage	3,5
	Q2	mm	11,5	11,5		11,5
Futter geöffnet / chuck open	R	mm	109,2	131,2	202,3	
	S1	mm	M12 x 80, 4x	M16 x 100, 4x	M20 x 130, 4x	
	T	mm	15,6	16,4	25	
	U	mm	27,5	33	46	
	W	SW	12	17	17	21
Schlüsselweite / wrench width	l1	mm	20	30	30	30
	l2	mm	28 / 68	41 / 76	Auf Anfrage	43 / 126
min. / max.	n	H8 mm	12	16	16	21
	s2	mm	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35
	x	H12 mm	—	—	—	14
	x1	mm	—	—	—	23
	x2	mm	—	—	—	25
	x3	mm	—	—	—	9
	y	mm	—	—	—	67,5