



INOFlex® VT-S

4-Backen-Kraftspannfutter mit Durchgang
4-jaw through hole power chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspeisung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping
- Internal and external clamping

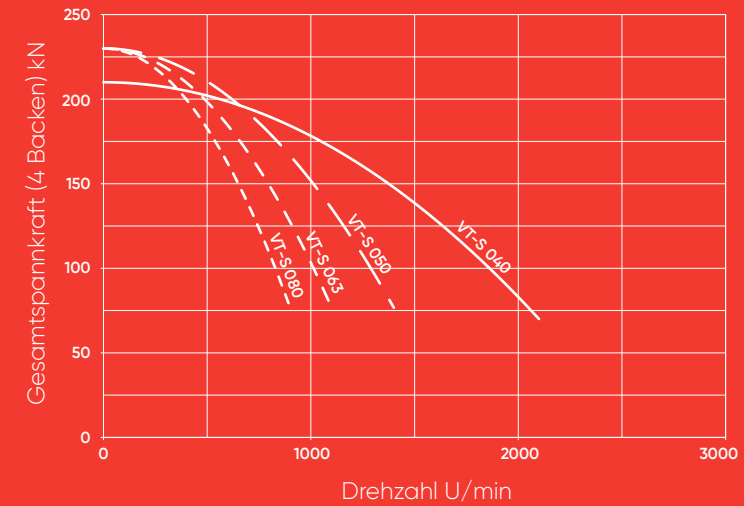
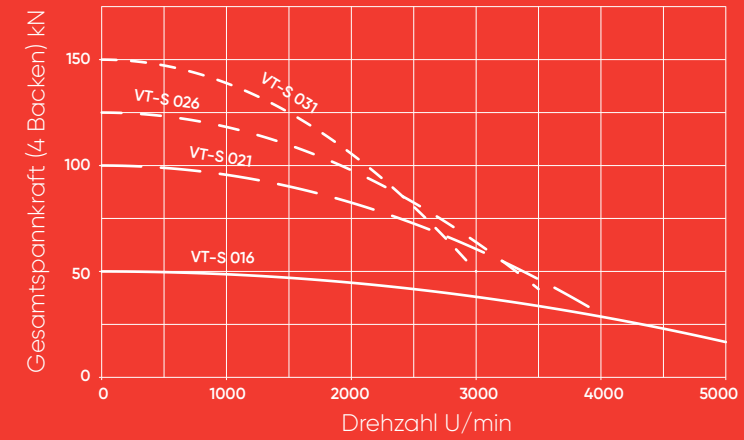
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Jaw travel control

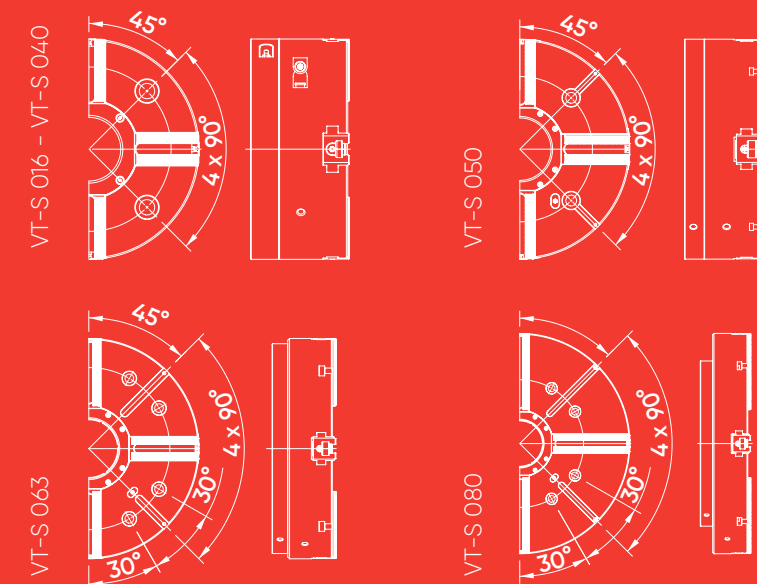
Technische Daten technical information		VT-S 016	VT-S 021	VT-S 026	VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
Ident-Nr. / ident-no.		845116	845121	845126	845131	845140	845150	845163	845180
Durchmesser / diameter	mm	168	218	264	315	400	500	630	800
Durchgang through-hole	mm	46	52	72	91	111	142	165	165
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	3,4	4,3	5	5,5	6,2	6,2	6,2	6,2
Ausgleichshub compensation	mm	2,3	3,3	4	4,4	5	4,5	4,5	4,5
Kolbenhub axial piston stroke	mm	15	19	22	24	27	27	27	27
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	20	40	55	60	85	90	90	90
max. Spannkraft max. gripping force	kN	50	100	125	150	210	230	230	230
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	5000	3900	3500	3000	2100	1400	1100	900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	12	26	42	64	119	207	315	498
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	0,05	0,19	0,42	0,89	2,69	7,4	17,2	41
Nutenstein / standard t-nut	—	GP05	GP07	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS11	VS12	VS17	VS17	VS21	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VU210	VU212	VU216	VU216	VU221	VU225	VU225	VU225

INOFlex® VT-S

Spannkraft- / Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke in äußerer Montageposition
When using the soft standard jaw in outer mounting position



* statische Nutmutter
* fixed ring-nut

	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
0	500	630	800	
0	500	600	600	
0	380	520	520	
0,2	330,2	463,6	463,6	
1	142	165	165	
2	167	193	193	
25 x 2	M155 x 2	M180 x 2	M180 x 2	
	30	30	30	
4	164,5	164,5	164,5	
	8	8	8	
6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57	
7	147	192	276	
	58	58	58	
	10	10	10	
x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	
5	6	6	6	
5	16,5	16,5	16,5	
2,2	249,3	314,3	399,3	
	24,5	24,5	24,5	
	30	25,5	25,5	
	60	60	60	
/ 103	70 / 121	70 / 158	70 / 242	
	25	25	25	
6 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	
	14	22	22	
	23	40	40	
	25	38	38	
	9	16	16	
	66	170	245	
	66	110	185	

INOFlex® VT-S

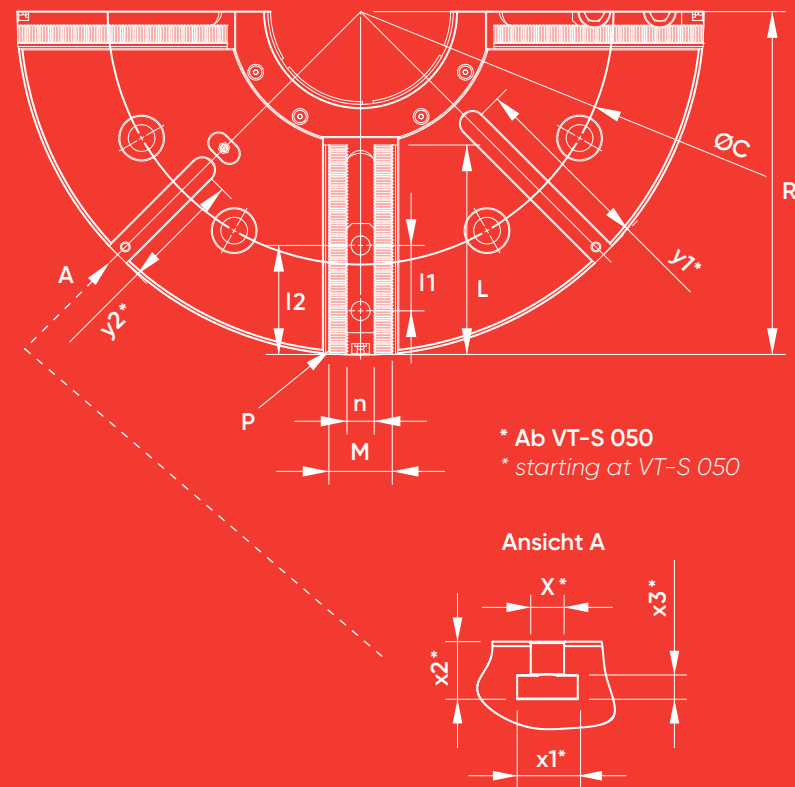


ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/reck. geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

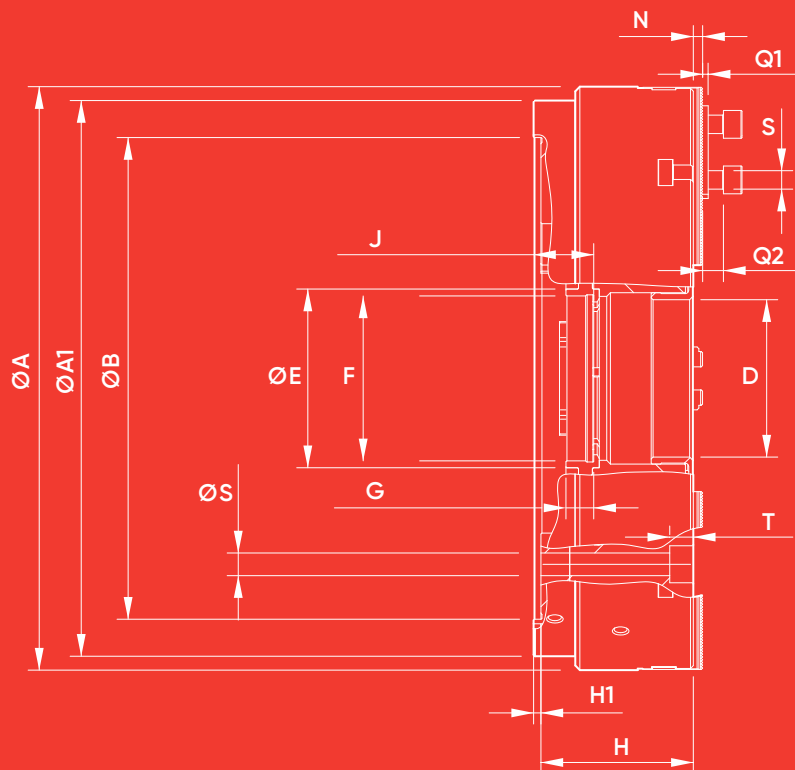
TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle



* statische Nutmutter
* fixed ring-nut

Technische Daten technical information	VT-S
Ident-Nr. / ident-no.	845
Durchmesser / diameter	mm 168
Durchgang through-hole	mm 46
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm 3,4
Ausgleichshub compensation	mm 2,3
Kolbenhub axial piston stroke	mm 15
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN 20
max. Spannkraft max. gripping force	kN 50
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m. 500
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg 12
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ² 0,05
Nutenstein / standard t-nut	— GPC
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	— VS1
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	— VU2



Abmessungen dimensions	VT-S 016	VT-S 021	VT-S 026	VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
A mm	168	218	264	315	400	500	630	800
A1 mm	168	218	264	315	400	500	600	600
B H6 mm	140	170	220	300	380	380	520	520
C mm	104,8	133,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6	463,6
D mm	46	52	72	91	111	142	165	165
E mm	—	67	92	112	142	167	193	193
F mm	M56 x 1,5*	M60 x 2	M85 x 2	M100 x 2	M125 x 2	M155 x 2	M180 x 2	M180 x 2
G mm	18	20	20	24	30	30	30	30
H mm	88	109,2	125	134	154	164,5	164,5	164,5
H1 mm	5	5	5	5	6	8	8	8
min./max.	J mm 18 / 33	17 / 36	10 / 32	16 / 40	29,6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57
L mm	46,5	61,5	78	88,5	117	147	192	276
M mm	32	34	42	46	52	58	58	58
N mm	1,5	2	2	2	5	10	10	10
Verzahnung / serration	P mm 1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
Q1 mm	2,5	3	3	3	3,5	6	6	6
Q2 mm	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet / chuck open	R mm 84,9	108,9	134,1	160	202,2	249,3	314,3	399,3
S mm	10,5	12,5	16,5	22	26	24,5	24,5	24,5
T mm	12	17,2	26	22	26	30	25,5	25,5
l1 mm	18	20	30	30	30	60	60	60
min./max.	l2 mm 22 / 39,5	25 / 52	35 / 62	35 / 73	40 / 103	70 / 121	70 / 158	70 / 242
n H8 mm	10	12	16	16	21	25	25	25
s mm	M8 x 22	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
x H12 mm	—	—	—	—	—	14	22	22
x1 mm	—	—	—	—	—	23	40	40
x2 mm	—	—	—	—	—	25	38	38
x3 mm	—	—	—	—	—	9	16	16
y mm	—	—	—	—	—	66	170	245
y1 mm	—	—	—	—	—	66	110	185