

Komplette
Baureihe
optimiert

HWR

SOLIDGrip ORIGINAL
HWR QUALITÄT

Durch den Anspruch unsere Produkte immer weiter zu entwickeln und diese im Sinne unserer Kunden zu optimieren, haben unsere **SOLIDGrip** Spanner ein neues Design erhalten, welches vor allem unter der Maßgabe steht, einen höheren Kundennutzen zu bieten.

Oberstes Gebot war es dabei für uns, dass bei der Weiterentwicklung der **SOLIDGrip** Reihe die absolut identische Funktionalität und Kompatibilität zu unseren bisherigen Zentrierspannern gewahrt ist.

Das heißt konkret, dass die Störkontur der einzelnen Modelle optimiert werden konnte, diese jedoch innerhalb der bisherigen Kontur liegt. Die Aufnahme durch die **SOLIDPoint®** Nullpunktbolzen im 52er bzw. 96er Raster ist jeweils identisch geblieben, wie auch die gewohnten Auflagehöhen und Spannbereiche. Das gewährleistet,

dass bestehende CNC-Programme eingesetzt werden können. Die Spanner können 1:1 mit den bisherigen **SOLIDGrip** und kompatiblen Zentrierspannern* gemischt oder durch den neuen **SOLIDGrip** Zentrierspanner ersetzt werden.

SOLIDGrip Ersatzbacken sowie Ersatzspindeln im neuen Design können ebenfalls ohne Weiteres in den bisherigen **SOLIDGrip** Modellen sowie kompatiblen Zentrierspannern eingesetzt werden.

Die neuen **SOLIDGrip** Zentrierspanner zeichnen sich neben den gewohnten Eigenschaften und Kompatibilität im Wesentlichen durch folgende Weiterentwicklungen aus:

**SOLID
GRIP**

THE NEXT LEVEL
ORIGINAL HWR QUALITÄT

Verschleißfestere
Spindelbeschichtung

Übersichtlichere Skalierung

Ausrichtnut und Pratzrand zur
direkten Befestigung und Ausrichtung
auf dem Maschinentisch

Verbesserter Späne-
und Wasserablauf



Korrosionsschutz
durch nachoxidierte
Oberfläche

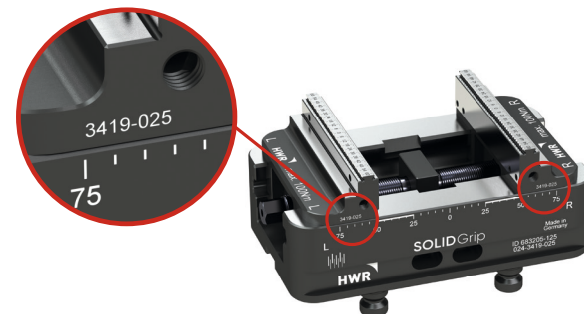
Greifernut für
verbessertes Handling
und Automationsaufnahme

Kompatibel zu Makrogrip von Lang*
(*ausgenommen Ausnahmen für Robotrex Automationsgreifer)

GEBRAUCHSHINWEIS

Für die Anwendung aller Zentrierspanner ist
Folgendes zu beachten:

Da alle **SOLIDGrip** Spannbacken bei der Herstellung paarweise aufeinander abgestimmt werden, sollten sie nur in dieser Konstellation im Einsatz sein. Dies gilt sowohl für alle vormontierten Spannbacken, als auch für Ersatzbacken. Das bedeutet, dass die Spannbacken nicht einzeln getauscht bzw. miteinander vermengt werden sollten, wenn sie auf einen Zentrierspanner montiert werden. Anhand derselben Seriennummer sind die Spannbacken als Paar erkennbar. Die Backenpaarnummer stimmt im Auslieferungszustand mit der Nummer auf dem Grundkörper überein.



HWR SPANNTÉCHNIK GMBH
Rosa-Luxemburg-Straße 5
D-28876 Oyten

Tel.: + 49 (0) 4207 6887 0
sales@hwr.de
www.hwr.de

HWR

complete
range
optimised

HWR

SOLIDGrip ORIGINAL
HWR QUALITY

Following our promise to develop our products further and further, and to optimize them in the interest of our customers, our **SOLIDGrip** vices have been re-designed to offer a greater benefit to the user.

Our top priority is to ensure that the development of our **SOLIDGrip** series maintained identical functionality of and compatibility with our previous centering vices.

In concrete terms, this means that the interference contour of the individual models is optimized, but all within the previous contour lines. The mounting of the **SOLIDPoint®** zero-point stud in the 52 and 96 grid has remained the same, as have the associated support heights and clamping ranges.

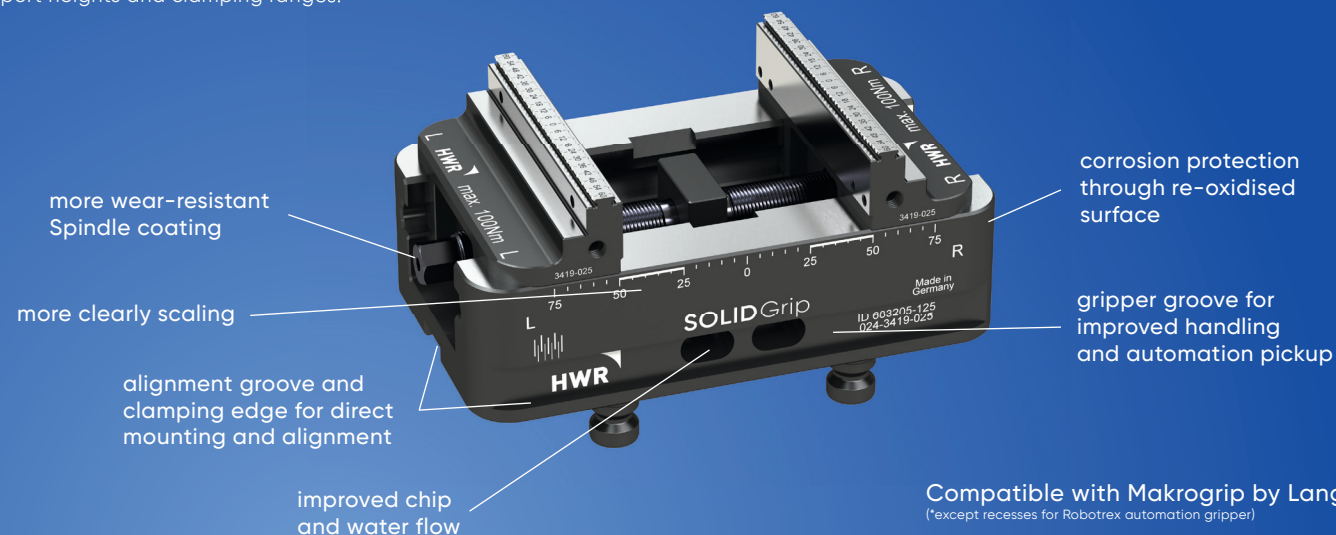
This ensures that existing CNC programs can be used and the vices can be mixed 1:1 with the previous **SOLIDGrip** and compatible centering vices*, or they can be replaced by the new **SOLIDGrip** centering vices.

The new design **SOLIDGrip** replacement jaws and spindles can also be easily used with the previous **SOLIDGrip** models and compatible centering vices.

The new **SOLIDGrip** centering vices are characterized by the following further developments in addition to the usual features and compatibility:

**SOLID
GRIP**

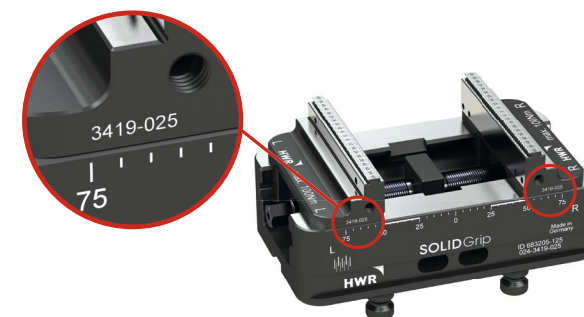
THE NEXT LEVEL
ORIGINAL HWR QUALITY



INSTRUCTIONS FOR USE

For the use of all centering vices
the following should be observed:

Since all **SOLIDGrip** jaws are matched in pairs during production, they should only be used in this configuration. This applies to all pre-assembled jaws as well as to replacement jaws. The jaws should not be exchanged or mixed individually when they are mounted on a centering vice. The jaws are identified as a matched pair by using the same serial number. When delivered, the jaw pair number corresponds to the number on the base body.



HWR SPANNTechnik GmbH
Rosa-Luxemburg-Straße 5
D-28876 Oyten

Tel.: + 49 (0) 4207 6887 0
sales@hwr.de
www.hwr.de

HWR