

InoFlex® VT

4-Backen-Kraftspannfutter mit Durchgang 4-jaw through hole power chuck



Anwendung:

- Spannung von runden Bauteilen
- Spannung von quadratischen und rechteckigen Bauteilen
- Spannung von geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich

Application:

- clamping of round parts
- clamping of square/rectangular parts
- clamping of irregular parts
- for deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping

Technische Merkmale:

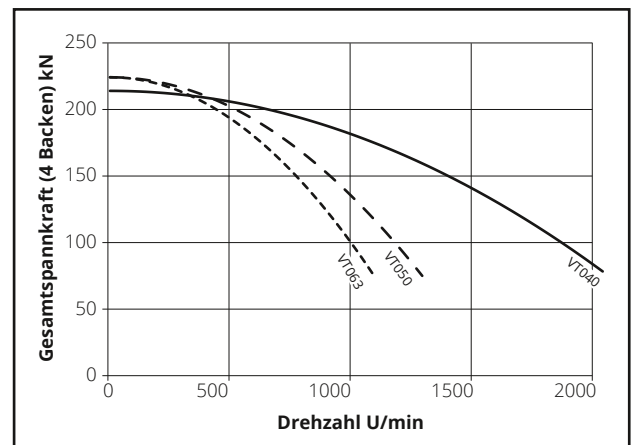
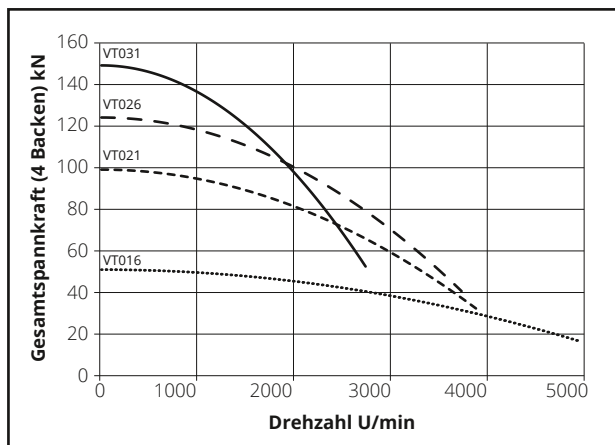
- zentrisches ausgleichendes Spannen

Technical features:

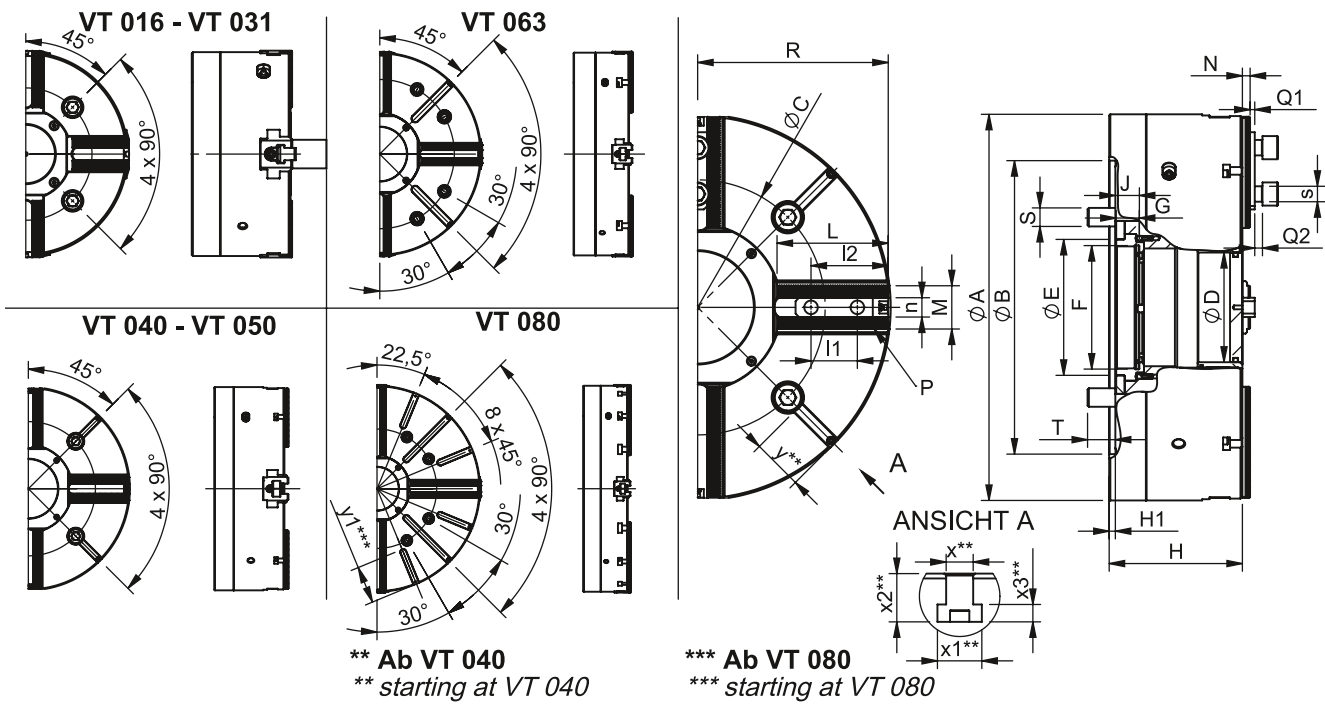
- compensating concentric clamping

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm

clamping force – speed diagram



Technische Daten technical data		VT 016	VT 021	VT 026	VT 031	VT 040	VT 050	VT 063	VT 080
Ident-Nr.		845016	845021	845026	845031	845040	845050	845063	845080
Durchmesser diameter	mm	168	212	264	315	400	500	630	800
Durchgang through-hole	mm	46	52	72	91	111	138	165	165
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	3,3	4,3	5	5,5	6,2	6,2	6,2	6,2
Ausgleichshub pro Backe compensation stroke per jaw	mm	2,3	3,3	4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Kolbenhub axial piston stroke	mm	15	19	22	24	27	27	27	27
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	20	40	50	60	85	90	90	90
max. Spannkraft max. gripping force	kN	52	100	125	150	210	222	222	222
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m	5000	3900	3750	2800	2100	1300	1100	900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13	29,2	43	69	122	231	325	522
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	0,05	0,18	0,42	0,93	2,66	8,2	18	45
Standard Nutenstein standard t-nut	-	GP05	GP07	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	-	VS11	VS12	VS17	VS17	VS21	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	-	VU210	VU212	VU216	VU216	VU221	VU225	VU225	VU225



Anschlussmaße mounting dimensions		VT 016	VT 021	VT 026	VT031	VT 040	VT 050	VT 063	VT 080
A	mm	168	212	264	315	400	500	630	800
B H6	mm	140	170	220	300	380	380	520	520
C	mm	104,8	133,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6	463,6
D	mm	46	52	72	91	111	138	165	165
E	mm	--	66	92	112	142	178	196,5	196,5
F	mm	M56x1,5*	M60x2	M85x2	M100x2	125x2	M160x2	M173x2	M173x2
G	mm	18	20	20	24	30	30	30	30
H	mm	84,6	109,2	123	132	152	164,5	164,5	164,5
H1	mm	5	5	5	5	6	6	8	8
min. / max.	J mm	18 / 33	17 / 36	10 / 32	16 / 40	29,6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57
	L mm	45	58,5	73,5	88,5	114	144	189	273
	M mm	32	34	40	40	51,4	56	56	56
	N mm	1,5	2	2	2	5	4,5	10	10
Verzahnung serration	P mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
	Q1 mm	2,5	3	3	3	3,5	6	6	6
	Q2 mm	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet chuck open	R mm	84,9	106,2	134,1	160	202,2	253,3	318,3	403,3
	S mm	10,5	12,5	16,5	22	26	26	26	26
	T mm	10,6	17,2	24	21	56	50,5	50,5	50,5
	l1 mm	18	20	30	30	30	60	60	60
min. / max.	l2 mm	22 / 39,5	25 / 47	35,5 / 58	35,5 / 73	40 / 100	80 / 121,5	80 / 169	80 / 252
	n H8 mm	10	12	16	16	21	25	25	25
	s mm	M8x22	M10x25	M12x30	M12x30	M16x35	M20x55	M20x55	M20x55
	x H12 mm	--	--	--	--	14	14	14	14
	x1 mm	--	--	--	--	23	23	23	23
	x2 mm	--	--	--	--	25	25	25	25
	x3 mm	--	--	--	--	9	9	9	9
	y mm	--	--	--	--	93	84,9	170	250
	y1 mm	--	--	--	--	--	--	--	145

* statische Nutmutter
* static groove-nut