

4-Backen-Kraftspannfutter ohne Durchgang 4-jaw closed center power chuck



Anwendung:

- Spannung von runden Bauteilen
- Spannung von quadratischen und rechteckigen Bauteilen
- Spannung von geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile

Application:

- clamping of round parts
- clamping of square/rectangular parts
- clamping of irregular parts
- for deformation sensitive parts

Technical features:

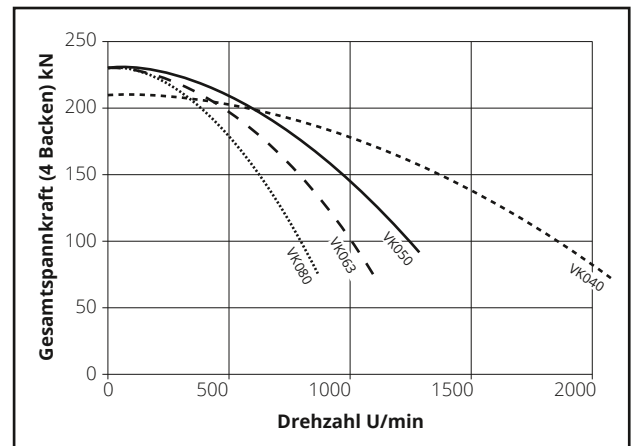
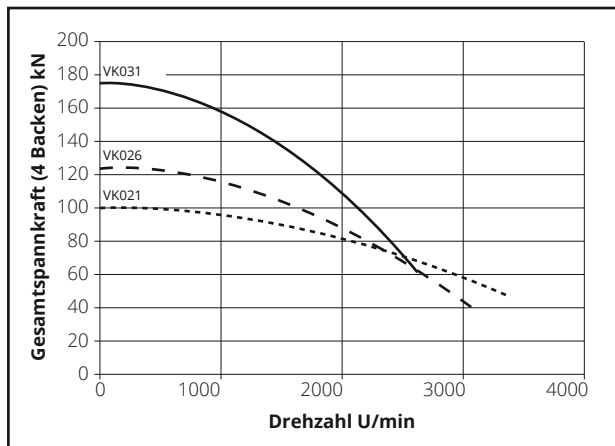
- compensating concentric clamping

Technische Merkmale:

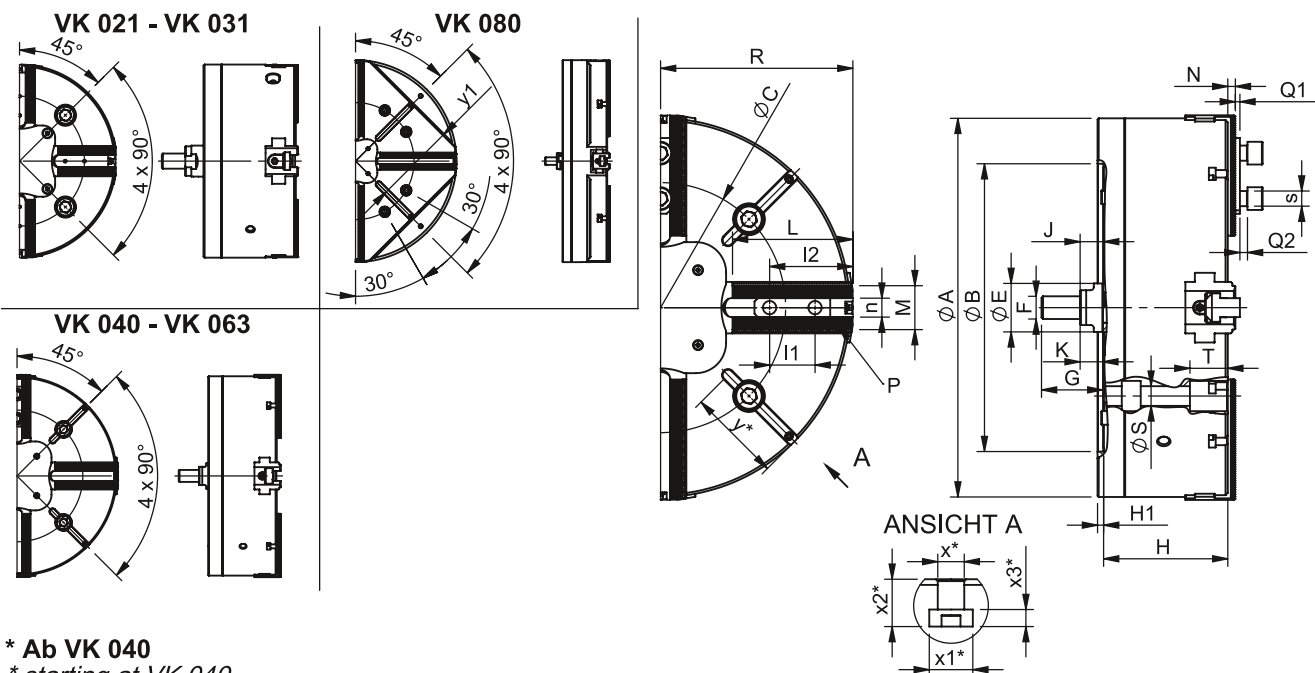
- zentrisches ausgleichendes Spannen

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm

clamping force - speed diagram



Technische Daten technical data		VK 021	VK 026	VK 031	VK 040	VK 050	VK 063	VK 080
Ident-Nr.		843021	843026	843031	843040	843050	843063	843080
Durchmesser diameter	mm	212	255	315	400	500	630	800
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	4,3	4,6	4,8	5,4	8	9,2	9,2
Ausgleichshub pro Backe compensation stroke per jaw	mm	3,3	3,6	3,6	3,6	6,3	7,5	7,5
Kolbenhub axial piston stroke	mm	19	23	24	27	35	40	40
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	40	50	70	85	90	90	90
max. Spannkraft max. gripping force	kN	105	130	182	220	230	230	230
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m	4000	3200	2800	2100	1300	1100	900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	25	41,7	68,5	120	221	350	542
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	0,15	0,36	0,88	2,5	7,2	17,7	42,25
Standard Nutenstein standard t-nut	-	GP07	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	-	VS12	VS16	VS16	VS21	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	-	VG12	VG16	VG16	VG21	VG25	VG25	VG25



* Ab VK 040

* starting at VK 040

Anschlussmaße mounting dimensions		VK 021	VK 026	VK 031	VK 040	VK 050	VK 063	VK 080
A	mm	212	255	315	400	500	630	800
B H6	mm	170	220	220	300	380	380	520
C	mm	133,4	171,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6
F	mm	M16x120	M20x140	M24x160	M24x160	M30x200	M30x200	M30x200
G	mm	55	59	63	64,5	81	76	77
H	mm	100	122	127	134	164	169	169
H1	mm	5	5	5	5	8	8	8
min. / max.	J	26 / 45	29 / 52	29 / 53	29 / 56	31 / 66	31 / 71	31 / 71
K	mm	25	28	28	28	30	30	30
L	mm	62,6	76,1	103,1	133,5	159	222	306
M	mm	34	40	46	50	58	58	58
N	mm	2	2,5	3	3	10	10	10
Verzahnung serration	P	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	3x60°	3x60°	3x60°
Q1	mm	3	3	3	3,5	6	6	6
Q2	mm	11,5	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet chuck open	R	107,7	127	159,5	203,8	254	319,5	404,5
S	mm	13,5	17,5	17,5	22	26	26	26
T	mm	17	18	18	53	50	65	24,2
I1	mm	20	30	30	30	60	60	60
min. / max.	I2	28 / 55,5	40 / 66	40 / 94,5	45 / 125,5	69 / 143	80 / 196	80 / 292
n H8	mm	12	16	16	21	25	25	25
s	mm	M10x25	M12x30	M12x30	M16x35	M20x55	M20x55	M20x55
x H12	mm	--	--	--	14	14	22	22
x1	mm	--	--	--	23	23	40	40
x2	mm	--	--	--	25	25	38	38
x3	mm	--	--	--	9	9	16	16
y	mm	--	--	--	82,5	124	186	191